



Cetamine®

Tecnología Innovadora
y Completa para el
**Tratamiento de aguas
para calderas**

Cetamine®

Tecnología filmante para el tratamiento de aguas para calderas

El vapor es el principal recurso energético en la mayoría de industrias, ya sea con propósitos caloríficos o como procesos de vapor. Por esta razón, las calderas requieren un perfecto programa de tratamiento de aguas para optimizar su eficacia operacional.

BKG Water Solutions ofrece una tecnología innovadora, Cetamine®, basada en aminas filmantes, que representan el último avance en el tratamiento de aguas para calderas.



El tratamiento Cetamine® se basa en la combinación de múltiples acciones:

- » Formación de un film mono-molecular, adsorbido en la superficie del metal, a lo largo de todo el sistema; este film poliamínico constituye una barrera continua entre el agua y el metal, evitando la corrosión sin afectar el coeficiente de intercambio de calor
- » Dispersión de las sales incrustantes
- » Control del pH por aminas neutralizantes.

Cetamine® incluye un amplio rango de programas específicos:

- » Calderas de baja y alta presión
- » Calderas con turbinas
- » Boiling out o Precomisionados
- » Conservación húmeda de calderas en parada
- » Sistemas de calefacción Industriales y de Comunidades
- » Circuitos cerrados de calefacción y de refrigeración
- » Para todo tipo de calidades de agua de aportación

Cetamine® protege toda la instalación:

- » Prevención de la corrosión y de los depósitos en el tanque de alimentación, calderas, tuberías de vapor, turbinas y líneas de condensados.
- » No tóxico y de aplicación simple y rápida
- » Ahorra en costes de mantenimiento y energía
- » Reduce el almacenamiento y la manipulación.

Cetamine® - PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Muy leve aumento de la salinidad dentro de caldera

- » Reduce purgas y por tanto costes de energía y agua
- » Evita arrastres en el sistema de vapor

REDUCCIÓN DE COSTES

Produce un film protector mono-molecular en todo el sistema: alimentación, caldera y líneas de condensados

- » Detiene los procesos de corrosión
- » Mejora la protección en líneas de condensados
- » Disminuye los costes de mantenimiento
- » Aumenta la vida de la planta y la fiabilidad

AUMENTO DE LA FIABILIDAD Y EFICACIA

Eliminación progresiva de los depósitos existentes

- » Mejora la transferencia térmica y eficacia
- » Reduce el consumo de energía
- » Mejora del rendimiento

Favorece la condensación en gotas en condensadores y del vapor usado en máquinas

Cetamine® V2000, V2100 y F3100 está de acuerdo con la Norma DIN EN 1717

- » Adecuado para sistemas de calefacción en Comunidades y para calentar agua potables usando intercambiadores de calor.

ASPECTOS MEDIO AMBIENTALES Y SALUD

No contienen hidracina ni derivados de ella.

- » Favorable para hospitales, centros médicos, industrias farmacéuticas y alimentarias

Cumple con las especificaciones de la Food & Drug Administration (FDA Americana)

Cumple con los requisitos de fácil biodegradabilidad (OECD 301 A-F)

- » En conformidad con aspectos medioambientales

Dosificación menor que en los tratamientos convencionales

- » Reducción del efluente
- » Propósito de minimizar el uso de aditivos químicos

Un único producto

- » Fácil de administrar, sin mezclas ni diluciones, reduce en más de 80% los tiempos de operación
- » Menos equipos, almacenamiento & manipulación

DOSIFICACIÓN SIMPLE

Dosificación independiente de la concentración de oxígeno y de la temperatura del depósito de alimentación

- » Fácil detección del producto por fotometría o por valoración

Dosificación proporcional al consumo de agua de aporte

- » Reduce el volumen y el coste global del tratamiento

Servicio Integral

- » Examen exhaustivo de sus instalaciones y de sus condiciones de trabajo
- » Soporte del Laboratorio Central y analíticas de depósitos y materiales
- » Seguimiento, por parte de nuestros ingenieros, desde la puesta en marcha hasta alcanzar las condiciones de operación estables.
- » Analíticas periódicas in situ y control del tratamiento

Nuestros productos son elaborados con estándares de alta calidad: BK Giulini GmbH BKG Water Solutions está certificada por la DQS GmbH cumpliendo todos los requisitos de la normativa DIN EN 9001:2000.

Tecnología filmante para tratamiento en calderas

Oficinas Centrales Alemania
Suiza & Benelux

BK Giulini GmbH
Giulinistraße 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49 621 5709-01
Fax: +49 621 5709-286

BK Giulini GmbH
Niederheider Str. 22 / Y20
D - 40589 Düsseldorf
Tel.: +49 211 797 9190
Fax: +49 211 798 2262

www.bkgwater.com
www.bk-giulini.com

E-Mail: servicioalcliente@bk-giulini.com

Francia &
África del Norte

BKG France SAS
Bât. 5 -
24 avenue Joannès Masset
F - 6909 Lyon
Tel.: +33 478 43 42 50
Fax: +33 478 83 34 78

Grecia

BK Giulini
82 Georgiou Papandreou str.
144 52 Metamorphosi Attikis
GR - Athens
Tel.: +30 210 28 37 559
Fax: +30 210 28 37 601

Polonia & Europa
Central y del Este

BK Giulini
Polska Sp. z o.o.
ul. Farbiarska 19
PL - 02-862 Warszawa
Tel.: +48 22 643 92 95
Fax: +48 22 643 85 02

Ibérica

BK Giulini GmbH (sucursal España)
Camí de can Calders 8 A 2on 1a
08173 Sant Cugat del Vallès
E - Barcelona
Tel.: +34 93 675 0345
Fax: +34 93 590 7393

Turquía &
Oriente Medio

BKG Water Solutions
Rotem Kimyevi Maddelar
San. ve Tic. A.Ş.
Prof. Dr. Alaeddin Yavaşca sokak
Marmara Apt. No:4 Daire:8
TR - 34357 Macka - Istanbul
Tel.: +90 212 258 49 58
Fax: +90 212 261 25 92

Italia

BK Giulini
Via Monteverdi 11
I - 20131 Milano
Tel.: +39 02 295 164 53
Fax: +39 02 294 082 59