



Cetamine®

**TRAITEMENT DES CHAUDIÈRES**  
Solution Globale et  
Technologie Innovante

# Cetamine®

## Technologie des amines filmantes pour le traitement des chaudières

La vapeur est une source principale d'énergie dans beaucoup d'industries, utilisée pour la production d'électricité, le chauffage et de multiples applications. Pour cette raison et afin d'optimiser leur efficacité, les chaudières exigent les dernières règles de l'art en matière de traitement d'eau.

BKG Water Solutions propose une technologie innovante, Cetamine®, basée sur les amines filmantes, qui constitue la dernière avancée dans le domaine du traitement d'eau.



Le traitement Cetamine® est basé sur la synergie entre plusieurs actions:

- » Formation d'une couche monomoléculaire, adsorbée à la surface du métal dans tout le réseau; ce film de polyamine constitue une barrière continue entre l'eau et le métal, évitant ainsi les phénomènes de corrosion sans diminuer le transfert thermique
- » Inhibition de l'entartrage
- » Correction du pH par les amines alcalinisantes

Cetamine® offre une large gamme de traitements pour des conditions spécifiques:

- » Chaudières basse et haute pression
- » Turbines
- » Bouillissage
- » Conservation des chaudières
- » Réseaux industriels et tertiaires
- » Circuits fermés de chauffage ou d'eau glacée
- » Différentes qualités d'appoint d'eau

Cetamine® apporte une protection globale de l'installation:

- » Contre la corrosion et les dépôts dans la bache alimentaire, les chaudières, les lignes de vapeur, les turbines et les lignes de condensats
- » Avec des produits respectueux de l'environnement et simples d'utilisation
- » Economie d'énergie et réductions des coûts de maintenance
- » Réduction du stockage et de la manipulation

## Principales caractéristiques et avantages de Cetamine®

Très faible augmentation de la salinité en chaudière

- » Réduction des purges et donc réduction des consommations d'eau et d'énergie
- » Réduction des phénomènes de primage

Dépôt d'une couche mono-moléculaire protectrice dans tout le système: bache alimentaire, chaudière et lignes condensat

- » Absence de corrosion et de dépôts de corrosion
- » Protection des lignes condensat
- » Diminution des coûts de maintenance
- » Augmentation de la durée de vie et de la fiabilité des réseaux

Dispersion lente des dépôts de tartre existants

- » Meilleur transfert thermique et meilleure efficacité
- » Réduction de la consommation d'énergie
- » Amélioration du rendement

Favorise la condensation en gouttes dans les condenseurs et les machines utilisant de la vapeur

Cetamine® V2000, V2100 & V3100 classés selon la norme DIN EN 1717

- » Adapté aux réseaux de chauffage municipaux, aux productions d'eau chaude sanitaire par échangeurs

Sans hydrazine ou dérivés d'hydrazine  
Produit conforme à la réglementation FDA

- » Recommandé pour les industries pharmaceutiques et alimentaires

Conforme aux exigences de biodégradabilité (OECD 301 A-F)

- » Respect des contraintes environnementales

Faible dosage en comparaison avec les traitements traditionnels

- » Réduction des effluents
- » Réduction de la consommation des produits chimiques

Un seul produit liquide

- » Utilisation simple, sans dilution ni mélange, réduisant ainsi le temps des opérations de 80%
- » Moins de manipulation, d'équipement et de stockage

Dosage indépendant de la concentration en oxygène et de la température de la bache alimentaire

- » Analyse simple du produit: méthode photométrique ou colorimétrique

Dosage proportionnel au débit d'eau d'appoint

- » Economies d'eau et réduction des coûts de traitement

**RÉDUCTIONS  
DES COÛTS**

**AUGMENTATION  
DE L'EFFICACITÉ  
ET DE LA FIABILITÉ**

**SANTÉ &  
ENVIRONNEMENT**

**DOSAGE  
SIMPLE**

## SERVICE GLOBAL

- » Un audit complet de vos installations dans les conditions opérationnelles
- » Support par nos laboratoires pour l'analyse des eaux et des dépôts
- » Suivi par nos experts du démarrage du traitement jusqu'à l'optimisation du fonctionnement
- » Analyse et suivi sur site

Nos produits sont de haute qualité: membre de BK Giulini GmbH, BKG Water Solutions est certifié par la DQS GmbH répondant aux exigences de la norme DIN EN 9001:2000, et de la norme ISO 14001:2004 pour notre site de production.

## Technologie des amines filmantes pour le traitement des chaudières

Siège social Allemagne  
Suisse & Belgique

**BK Giulini GmbH**

Giulinistraße 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49 621 5709-01  
Fax: +49 621 5709-286

**BK Giulini GmbH**

Niederheider Str. 22 / Y20  
D - 40589 Düsseldorf  
Tel.: +49 211 797 9190  
Fax: +49 211 798 2262

[www.bkgwater.com](http://www.bkgwater.com)

[www.bk-giulini.com](http://www.bk-giulini.com)

E-Mail: [contact@bk-giulini.fr](mailto:contact@bk-giulini.fr)

France &  
Afrique du nord

**BKG France SAS**

Bât. 5 -  
24 avenue Joannès Masset  
F - 6909 Lyon  
Tel.: +33 (0)4 78 43 42 50  
Fax: +33 (0)4 78 83 34 78

Grèce

**BK Giulini**

82 Georgiou Papandreou str.  
144 52 Metamorphosi Attikis  
GR - Athens  
Tel.: +30 210 28 37 559  
Fax: +30 210 28 37 601

Pologne &  
Europe Centrale

**BK Giulini**

**Polska Sp. z o.o.**  
ul. Farbiarska 19  
PL - 02-862 Warszawa  
Tel.: +48 22 643 92 95  
Fax: +48 22 643 85 02

Espagne & Portugal

**BK Giulini GmbH (sucursal España)**

Camí de can Calders 8 A 2on 1a  
08173 Sant Cugat del Vallès  
E - Barcelona  
Tel.: +34 93 675 0345  
Fax: +34 93 590 7393

Turquie &  
Moyen-Orient

**BKG Water Solutions**

**Rotem Kimyevi Maddelar  
San. ve Tic. A.Ş.**

Prof. Dr. Alaeddin Yavaşca sokak  
Marmara Apt. No:4 Daire:8  
TR - 34357 Macka - Istanbul  
Tel.: +90 212 258 49 58  
Fax: +90 212 261 25 92

Italie

**BK Giulini**

Via Monteverdi 11  
I - 20131 Milano

Tel.: +39 02 295 164 53

Fax: +39 02 294 082 59