

Cetamine®



Kundenorientierter Service

- » Umfassende Aufnahme Ihres Kesselsystems und der Betriebsbedingungen
- » Wasser- und Ablagerungsanalysen in unserem Labor
- » Intensive Betreuung durch unseren technischen Außendienst
- » Regelmäßige Vor-Ort-Analysen und Behandlungskontrolle

Unsere Produkte stehen für eine hohe Qualität:
BKG Water Solutions gehört zur BK Giulini GmbH. Dieses Traditionsunternehmen wurde von der DQS GmbH nach DIN EN 9001:2000 und ISO 14001:2004 zertifiziert.



Filmbildende Amin-Technologie für die Kesselwasserbehandlung

Cetamine®

Hauptsitz Deutschland
Schweiz & Benelux

BK Giulini GmbH
Giulinistraße 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49 621 5709-01
Fax: +49 621 5709-286

BK Giulini GmbH
Niederheider Str. 22
Gebäude Y20
D - 40589 Düsseldorf
Tel.: +49 211 797 9190
Fax: +49 211 798 2262

www.bkgwater.com
www.bk-giulini.com

E-Mail: water.solutions@bk-giulini.com

Frankreich &
Nordafrika

BKG France SAS
Bât. 5 -
24 avenue Joannès Masset
F - 69009 Lyon
Tel.: +33 478 43 42 50
Fax: +33 478 83 34 78

Griechenland

BK Giulini
82 Georgiou Papandreou Str.
Metamorfosi, Attiki
GR - Athens
Tel.: +30 210 28 37 559
Fax: +30 210 28 37 601

Polen & Mittel-
und Osteuropa

**BK Giulini
Polska Sp. z o.o.**
ul. Farbiarska 19
PL - 02-862 Warszawa
Tel.: +48 22 643 92 95
Fax: +48 22 643 85 02

Spanien

BK Giulini GmbH (sucursal España)
Cami de can Calders 8 A 2on 1a
08173 Sant Cugat del Valiès
E - Barcelona
Tel.: +34 93 675 0345
Fax: +34 93 590 7393

Türkei &
Nahe Osten

**BK Giulini Kimya Sanayi
ve Ticaret A.Ş**
Prof. Alaeddin Yavaşca sok.
Efe apt. No: 6/3
TR-Macka - 34357 Istanbul
Tel.: +90 212 259 19 02
Fax: +90 212 261 25 92

Italien

**BK Giulini GmbH
Filiale Italia**
Via Monteverdi 11
I - 20131 Milano
Tel.: +39 02 295 164 53
Fax: +39 02 294 082 59

Die hier enthaltenen Informationen entsprechen unseren bisherigen Testergebnissen und praktischen Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatz-zweck und betreffen den Kunden wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Cetamine®

Filmbildende Amin-Technologie für die Kesselwasserbehandlung



Dampf wird in vielen Industriezweigen benötigt, z.B. zur Stromerzeugung, zu Heizzwecken oder als Prozessdampf. Eine optimale Kesselwasserbehandlung ist erforderlich, um die beste Leistungsfähigkeit der Kesselanlage zu erzielen.

BKG Water Solutions bietet mit Cetamine® eine innovative Technologie basierend auf filmbildenden Aminen an.



Cetamine® - Vorteile und Nutzen

Sehr geringfügige Erhöhung des Salzgehaltes im Kesselwasser

- » Reduziert die Absatzung und verringert Energie- und Wasserkosten
- » Vermindert das Mitreißen von Kesselwasser in die Dampfphase

Reduzierung der Kosten

Bildet einen monomolekularen Schutzfilm in der gesamten Anlage: Speisewassertank, Kessel, Dampf- und Kondensatleitungen

- » Vermeidet Korrosion & Korrosionsablagerungen
- » Verbesserter Schutz des Dampf-/Kondensatsystems
- » Reduziert die Instandhaltungskosten
- » Erhöht die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer der Anlage

Erhöhung der Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit

Langsame Entfernung von Calciumablagerungen und Eisenoxiden

- » Optimiert den Wärmeübergang und die Leistungsfähigkeit
- » Verbessert die Effektivität
- » Reduziert den Energieverbrauch

Cetamine® V2000, V2100 & F3100 sind nach DIN EN 1717 bewertet

- » Ideal für Fernwärmenetze mit Erwärmung des Trinkwassers mittels Wärmeüberträger

Gesundheitliche und ökologische Aspekte

Kein Hydrazin oder Hydrazin-Derivate

- » Empfohlen für die Pharma- und Lebensmittelindustrie

Produkt in Übereinstimmung mit der FDA

Erfüllt die Anforderungen auf leichte biologische Abbaubarkeit (OECD 301 A-F)

- » In Übereinstimmung mit ökologischen Forderungen

Geringe Produktdosierung im Vergleich zur konventionellen Behandlung

- » Reduziert die Abwassermenge
- » Minimiert den Chemikalienverbrauch

Flüssige Kombinationsprodukte

- » Einfache Handhabung: kein Mischen und kein Verdünnen mehr erforderlich
- » Reduziert den Arbeitsaufwand
- » Minimiert das Equipment und die Lagerung

Einfache Produktdosierung

Dosierung unabhängig von der Sauerstoffkonzentration und der Temperatur des Speisewassers

- » Einfacher Produktnachweis: photometrisch oder mittels Titration

Mengenproportionale Dosierung zum Zusatzwasser

- » Reduziert den Produktverbrauch und die Behandlungskosten

Wirkungsweise von Cetamine®:

Cetamine® - ein komplettes Programm für ein breites Anwendungsfeld:

Cetamine® wurde zum Schutz des gesamten Wasser-Dampf-Kreislaufs entwickelt:

- » Korrosionsschutz in der gesamten Kesselanlage durch die Adsorption eines monomolekularen Filmes auf der Metalloberfläche ohne Beeinträchtigung des Wärmeübergangs.
- » Verhinderung der Kesselsteinbildung durch Dispergierung der Resthärte.
- » Neutralisation der Kohlensäure und pH-Wert-Einstellung durch alkalische Amine.

- » Dampfkessel im Nieder- und Hochdruckbereich
- » Dampfkessel mit Turbinenbetrieb
- » Heißwasseranlagen, Industrie- und Fernwärmenetze
- » Warmwasserheizanlagen, geschlossene Systeme
- » Nasskonservierung
- » Auskochen von Kesseln
- » Für die unterschiedlichsten Wasserqualitäten

- » Verhindert Korrosion und Ablagerungen im Speisewasserbehälter, im Dampferzeuger, auf Turbinen sowie im Dampf- und Kondensat-System
- » Umweltverträgliche Technologie
- » Reduzierung der Energie- und Instandhaltungskosten
- » Einfache Anwendung der Produkte